

9Cr

ACERO PARA MAQUINARIAS



9Cr

Características Generales

- Es utilizado en centrales de generación de energía, plantas de procesos químicos y empresas petroquímicas.
- Es el acero mayormente usado en la industria petrolera, ya que es adecuado para H₂S.

9Cr

Aplicaciones

- Industria Petrolera y Petroquímica.
- Altas Temperaturas.
- Resistencia a la corrosión por CO2.

Estado de entrega

Bonificado, Durezas (Ver Certificado de Calidad).
 Premaquinado, Laminado o Forjado según medidas.

Rangos de Composición Química %



Normas Equivalentes

- AFNOR (Fr)
-
- BS (Ingl)
-
- DIN (Alem)
-
- JIS (Jap)
-
- UNI (Ital)
-
- Grado Thyssen
-

Color de Identificación:
Azul/Gris



Carbono C 0.15 (Máx)	Azufre S 0.010 (máx)	Fosforo P 0.020 (máx)	Silicio Si 10.0 (máx)	Manganeso Mn 0.30 - 0.60
Cromo Cr 8.00 - 10.00	Niquel Ni 0.50 (máx)	Molibdeno Mo 0.90 - 1.10 (máx)	Vanadio V -	Tungsteno W 0.25 (máx)

TRATAMIENTO TÉRMICO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
NORMALIZADO				
RECOCIDO				
TEMPLE	980 - 1000	AIRE		
REVENIDO	600 (Min)			241 (Máx)
CEMENTACIÓN				