

Color de Identificación:

Morado / Azul



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL

NORMAS EQUIVALENTES

AFNOR (Fr)	Z11CFF13
BS (Ingl)	416S21
DIN (Alem)	1.4005 X12CrS13
JIS (Jap)	416
UNI (Ital)	X12CrS13
Grado Thyssen	—

RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO	AZUFRE	FÓSFORO	SILICIO	MANGANESO
C	S	P	Si	Mn
0.15 (Max)	0.15-0.25(Máx)	0.040 (Max)	1.00 (Max)	1.25 (Max)
CROMO	NIQUEL	MOLIBDENO	VANADIO	TUNGSTENO
Cr	Ni	Mo	V	W
12.0 - 13.50(Máx)	< 0.75	< 0.60	—	—

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Acero Inoxidable Martensítico.
- Empleado para fabricar piezas en serie con gran rendimiento.
- El contenido de azufre ha sido agregado para mejorar la maquinabilidad.
- Buena resistencia a la corrosión.

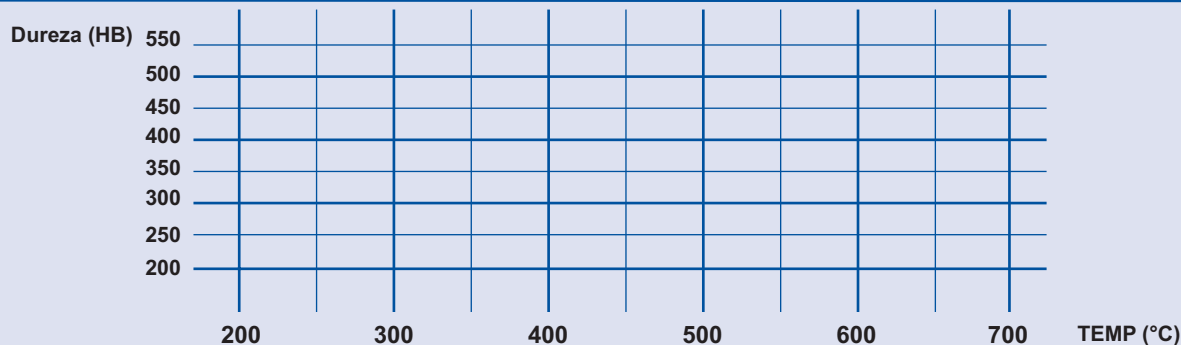
APLICACIONES

- Utilizados en la fabricación de espárragos para la industria petroquímica.
- Usados en la fabricación de tornillos, tuercas, pequeñas piezas metálicas, torneadas y fresadas, ejes de forma compleja.

TRATAMIENTO TÉRMICO DEL MATERIAL

TRATAMIENTO	TEMPERATURA ° C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
NORMALIZADO	NO NORMALIZAR			
RECOCIDO	830 - 885	HORNO		
TEMPLE	950 - 1000	ACEITE	44 (Max)	415 (Max)
REVENIDO	205 - 760 (depende de la dureza deseada)			
CEMENTACIÓN				

CURVA DE REVENIDO



ESTADO DE ENTREGA

Recocido: 241 HB
Calibrado, Pulido, Torneado o Premaquinado