

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL

NORMAS EQUIVALENTES

ASTM	NO APLICA
BS (Ingl)	NO APLICA
DIN (Alem)	NO APLICA
JIS (Jap)	NO APLICA
UNI (Ital)	NO APLICA
Grado Thyssen	NO APLICA

RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA

SILICIO	HIERRO	COBRE	MANGANESO	CROMO
Si 0.80 (Max)	Fe 0.70 (Máx)	Cu 0.40	Mn 0.15 (Max)	Cr 0.35 (Max)
MANGANESIO	ZINC	TITANIO	ALUMINIO	
Mg 1.20 (Max)	Zn 0.25 (Max)	Ti 0.10 (Max)	Al Resto	

CARACTERÍSTICAS GENERALES

APLICACIONES

- Posee buenas condiciones de dureza.
- Alta capacidad de resistencia.
- Excelente resistencia a la corrosión normal, al agua marina y a las condiciones atmosféricas en general.
- Buenas Características de acabado y responde muy bien al anodizado.
- Fácilmente soldable.

PROPIEDADES MECÁNICAS

ESFUERZO MÁXIMO MPA	ESFUERZO MÁXIMO Kg / mm ²	ESFUERZO DE ROTURA (KSI) PROMEDIO	ELONGACIÓN PROMEDIO
DUREZA ROCKWELL B	DUREZA BRINNEL 500Kg	ALARGAMIENTO	FRACTURA ESFUERZO CORTANTE

ESTADO DE ENTREGA

www.sumindu.com