

Color de Identificación:

Morado / Negro



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL

NORMAS EQUIVALENTES

AFNOR (Fr)	Z 7CND 17.11.02
BS (Ingl)	316 S31
DIN (Alem)	14401
JIS (Jap)	SUS 316
UNI (Ital)	X5CrNiMo 17-12
Grado Thyssen	Remanit 4401

RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO	AZUFRE	FÓSFORO	SILICIO	MANGANESO
C ≤ 0.08	S 0.03 (Máx)	P 0.05 (Max)	Si ≤ 1.00	Mn ≤ 2.00
CROMO	NIQUEL	MOLIBDENO	VANADIO	TUNGSTENO
Cr 16.00 - 18.00	Ni 10.00 - 14.00	Mo 2.00 - 3.00	V —	W —

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Acero Inoxidable Austenítico aleado al Cromo-Niquel-Molibdeno.
- Alta resistencia a la corrosión aun superior a la del acero AISI 304.
- No magnético en estado recocido.
- Alta ductilidad y baja dureza en estado Recocido.
- Capacidad de endurecerse mediante deformación en frío.
- Resistente a altas temperaturas.
- Se utiliza como acero estructural y también como de construcción en algunos casos, de piezas poco exigidas mecánicamente.

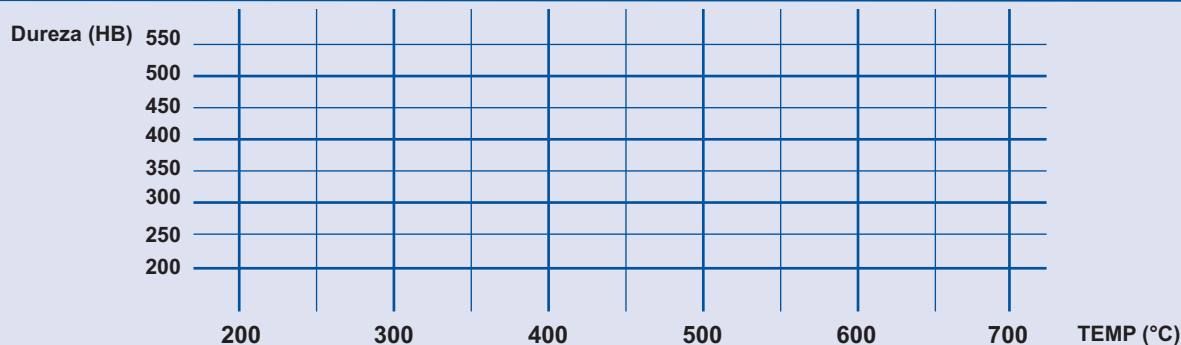
APLICACIONES

- Partes y piezas en la industria alimenticia, química y refinerías.
- Equipos Hospitalarios Quirúrgicos.
- Gran resistencia a la acción corrosiva de reactivos químicos, en especial al ácido sulfúrico.
- Aplicaciones a baja temperatura.

TRATAMIENTO TÉRMICO DEL MATERIAL

TRATAMIENTO	TEMPERATURA ° C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
NORMALIZADO	No Normalizar			
RECOCIDO	1040 - 1120	AGUA		180 (Max)
TEMPLE				
REVENIDO				
CEMENTACIÓN				

CURVA DE REVENIDO



ESTADO DE ENTREGA

www.sumindu.com

Recocido, Dureza (Ver Certificado de Calidad)
Calibrado, Pulido, Torneado o Premaquinado, Laminado o Forjados según medidas