

Color de Identificación:

Gris

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL

NORMAS EQUIVALENTES

DT (Ingl)	TI6V Hollow Bar
V.M (Fr)	VM312MecaVal 147M

RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO	AZUFRE	FÓSFORO	SILICIO	MANGANESO
C	S	P	Si	Mn
≤ 0.22	≤ 0.030	≤ 0.030	≤ 0.35	≤ 1.60
CROMO	NIQUEL	MOLIBDENO	VANADIO	TUNGSTENO
Cr	Ni	Mo	V	W
—	—	—	0.08 - 0.15	—

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Acero al Carbono/Manganeso de alta resistencia.
- Fácilmente Soldable.
- Especial para Cementación.
- Buena dureza superficial y buenas propiedades del núcleo.
- Acero de grano fino de alta tenacidad.

APLICACIONES

- Ejes huecos, árboles de transmisión, bujes, camisas, aros, cuerpos de gato, cilindros de prensa, pistones, rodillos para papeleras, puntales para minas, partes para automóviles, elementos de máquinas.

PROPIEDADES MECÁNICAS

GARANTÍAS MÍNIMAS

Espesor - Pared (mm)	< 16	< 25	< 30	< 40	< 50	≤ 70
Límite Elástico Rp (Mpa)	470	460	430	420	410	400
Resistencia a la Tracción RM (Mpa)	620	610	550	550	550	550
Alargamiento A%	18					


TRATAMIENTO TÉRMICO DEL MATERIAL

TRATAMIENTO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
NORMALIZADO	920 - 930	AIRE		180 -- 220
RECOCIDO	860 - 880	HORNO		200 (Max)
TEMPLE	SIN PREVIA CEMENTACIÓN	AGUA O ACEITE		
REVENIDO	150 - 200	—	40 RC Aprox.	
CEMENTADO	900 - 915	—	60 RC Aprox.	
	Seguido de Temple desde 790 - 810 °C y Revenido a 150 - 200 °C en aceite			

ESTADO DE ENTREGA

www.sumindu.com

Normalizado y / o laminado en caliente.
Dureza (Ver certificado de Calidad)



32x16	85x45	118x112	190x160
32x20	85x50	125x71	200x112
36x16	85x55	125x80	200x140
36x20	85x61	125x90	200x160
36x25	85x67	125x95	212x125
40x20	90x50	125x100	212x150
40x25	90x56	132x71	212x170
40x28	90x63	132x80	224x132
45x20	90x67	132x90	224x160
45x28	90x71	132x106	224x180
45x32	95x50	140x80	236x140
50x25	95x56	140x90	236x170
50x28	95x60	140x100	236x190
50x32	95x63	140x112	250x150
50x36	95x67	150x80	250x180
56x28	95x71	150x95	250x200
56x36	95x75	150x106	265x170
56x40	100x56	150x118	265x190
63x32	100x63	150x125	265x212
63x36	100x71	150x132	280x190
63x40	100x75	160x90	300x200
63x45	100x80	160x112	300x212
63x50	106x56	160x132	300x224
71x36	106x63	170x100	300x236
71x40	106x71	170x118	335x236
71x45	106x80	170x130	335x250
71x50	106x85	170x140	335x265
71x56	112x63	170x145	355x250
71x60	112x71	180x100	355x265
75x40	112x80	180x112	355x280
75x50	112x85	180x125	375x280
75x60	112x90	180x150	375x300
80x40	118x63	190x106	400x315
80x50	118x71	190x118	400x335
80x56	118x80	190x132	
80x63	118x90	190x150	

CARACAS	VALENCIA	BARCELONA	PTO. ORDAZ	MARACAIBO	SAN ANTONIO	BARQUISIMETO
(Dirección Fiscal) Esquina Puente Yánes Edif: BECO, Piso 3 La Candelaria Caracas, Distrito Capital Telefax: (0212) 572.56.02 572.27.13 - 576.18.16	Zona Industrial Carabobo 9na. Transversal, Edif. Sumindu Valencia, Edo. Carabobo. Teléfonos: (0241) 832.12.20 832.07.27 - 832.38.42 Directo Ventas: 832.08.31 Fax: 832.49.23 - 832.34.86	Zona Industrial Los Montones Av. 3, Edif. Sumindu Barcelona, Edo. Anzoátegui Teléfonos: (0281) 276.23.85 Fax: 277.96.33	Carretera vieja de Sidor Parcela No.503 Zona Industrial Matanza Pto. Ordaz Edo. Bolívar Teléfonos: (0286) 994.19.24 994.01.97 Fax: 994.01.19	Av. 68 Entre Calles 149 y 149-B Zona Industrial Maracaibo 2da. Etapa, Maracaibo Edo. Zulia Teléfonos: (0261) 736.30.42 736.30.29 Fax: 736.00.31	Calle 6 con Carrera 3 Local 4, Punta Alta, diagonal a la Clínica Los Andes San Antonio, Edo. Táchira Telefax: (0276) 771.21.37	Zona Industrial I, carrera 4 Esq. C/15, Edif. Hierro Beco Barquisimeto, Edo. Lara Teléfonos: (0251) 237.26.12 Fax: 237.12.21