

Color de Identificación:

Blanco

### ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL

#### NORMAS EQUIVALENTES

AFNOR (Fr)	1C60
BS (Ingl)	060A62
DIN (Alem)	1601
JIS (Jap)	S58C
UNI (Ital)	C60
Grado Thyssen	CK60

#### RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO	AZUFRE	FÓSFORO	SILICIO	MANGANESO
C	S	P	Si	Mn
0.55 - 0.65	0.050 (Máx)	0.040 (Max)	0.15 - 0.35	0.60 - 0.90
CROMO	NIQUEL	MOLIBDENO	VANADIO	TUNGSTENO
Cr	Ni	Mo	V	W

#### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Es un acero de construcción de relativo alto carbono que se utiliza como acero de construcción y de herramientas medianamente exigidos.
- Endurece fácilmente mediante temple en agua también en aceite para piezas pequeñas
- Su maquinabilidad es aceptable en estado recocido o normalizado.
- Buena resistencia al desgaste en estado bonificado

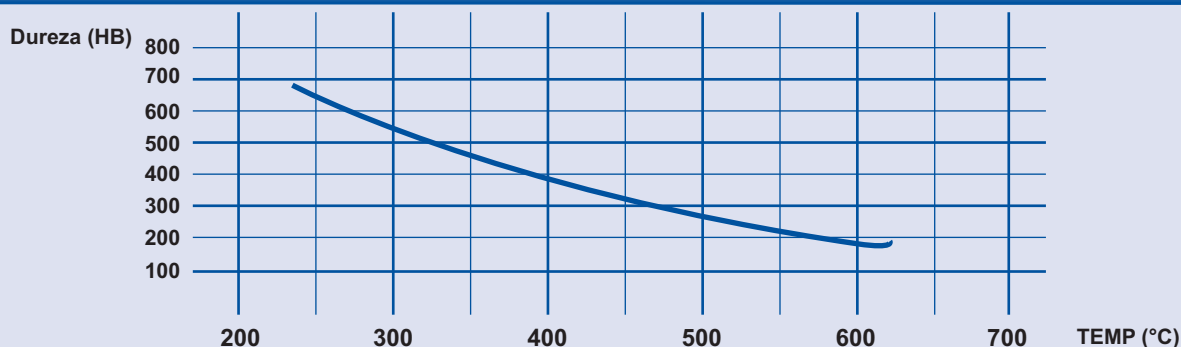
#### APLICACIONES

- Partes de maquinarias pesadas .
- Se aplica en una gran variedad de resortes helicoidales y planos .
- Herramientas Manuales tales como martillos, cinceles, destornilladores, alicates, hachas, etc.
- Elementos de Máquinas tales como engranajes, pernos, etc.

#### TRATAMIENTO TÉRMICO DEL MATERIAL

TRATAMIENTO	TEMPERATURA ° C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
NORMALIZADO	860 -- 880	AIRE		241 (Max)
RECOCIDO	820 -- 840	HORNO		228 (Max)
TEMPLE	810 -- 840	AGUA, ACEITE	65 (Max)	
REVENIDO	200 -- 540		Depende de la aplicación	
CEMENTACIÓN				

#### CURVA DE REVENIDO



#### ESTADO DE ENTREGA

[www.sumindu.com](http://www.sumindu.com)

RECOCIDO DUREZA: 228 HBN (Max)