

Color de Identificación:

Blanco / Amarillo



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL

NORMAS EQUIVALENTES

AFNOR (Fr)	1C40
BS (Ingl)	O80 A40
DIN (Alem)	11186
JIS (Jap)	S40C
UNI (Ital)	C40
Grado Thyssen	XC 40H1

RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO	AZUFRE	FÓSFORO	SILICIO	MANGANESO
C	S	P	Si	Mn
0.37 - 0.44	0.04 (Máx)	0.04 (Max)	0.15 - 0.35	0.60 - 0.90
CROMO	NIQUEL	MOLIBDENO	VANADIO	TUNGSTENO
Cr	Ni	Mo	V	W

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Es un Acero de construcción de medio carbono.
- Responde fácilmente al tratamiento térmico de endurecimiento mediante bonificado (temple y revenido), especialmente con temple en medios de alta severidad como el agua.
- Buena Maquinabilidad

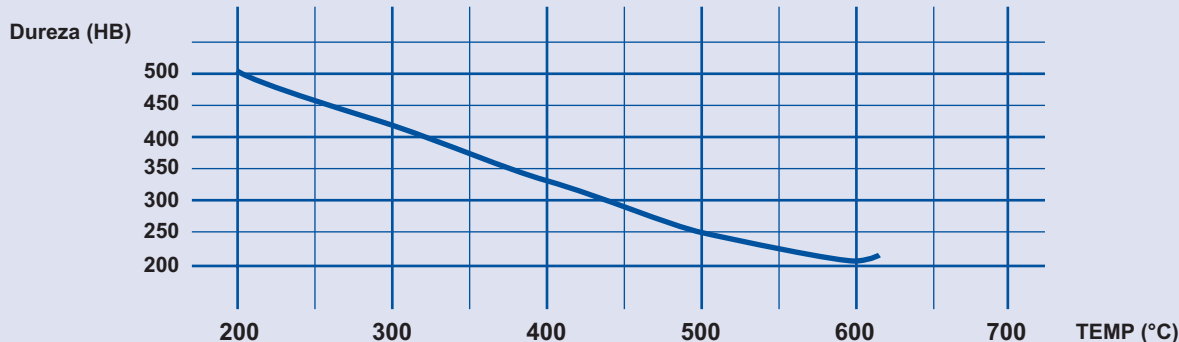
APLICACIONES

- Elementos de Maquinarias.
- En general, sus aplicaciones son similares a las del Acero AISI 1045.
- Ejes, engranajes, cigüeñales, espárragos, pernos, cadenas, etc.
- También se suele utilizar en piezas endurecidas superficialmente por inducción o llama oxiacetilénica.

TRATAMIENTO TÉRMICO DEL MATERIAL

TRATAMIENTO	TEMPERATURA ° C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
NORMALIZADO	870 -- 890	AIRE		190 (Max)
RECOCIDO	840 -- 860	HORNO		170 (Max)
TEMPLE	830 -- 850	AGUA	58 (Max)	
REVENIDO	200 -- 620		52 (Max)	228 (Max)
CEMENTACIÓN				

CURVA DE REVENIDO



ESTADO DE ENTREGA

www.sumindu.com

Natural o bonificado, durezas (ver certificado de calidad).
Laminado o Forjado, premaquinado según medidas.