

Color de Identificación:

Azul / Negro



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL

NORMAS EQUIVALENTES

AFNOR (Fr)	40CD4 , 42CD4
BS (Ingl)	708M40
DIN (Alem)	17225
JIS (Jap)	SCM440
UNI (Ital)	40CrMo4
Grado Thyssen	42CrMoS4(42CD4)

RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO	AZUFRE	FÓSFORO	SILICIO	MANGANESO
C	S	P	Si	Mn
0.38 - 0.45	0.04 (Máx)	0.04 (Max)	0.10 - 0.40	0.60 - 1.00
CROMO	NIQUEL	MOLIBDENO	VANADIO	TUNGSTENO
Cr	Ni	Mo	V	W
0.80 - 1.20	—	0.15 - 0.30	—	—

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Es un acero de construcción de baja aleación al Cromo-Molibdeno.
- Relativamente alta templabilidad.
- Alta resistencia mecánica y tenacidad en estado bonificado.(temple y revenido).
- Resistente a la fragilidad de revenido.
- Maquinabilidad aceptable
- Se suele utilizar en estado bonificado (temple o revenido) o nitrurado.

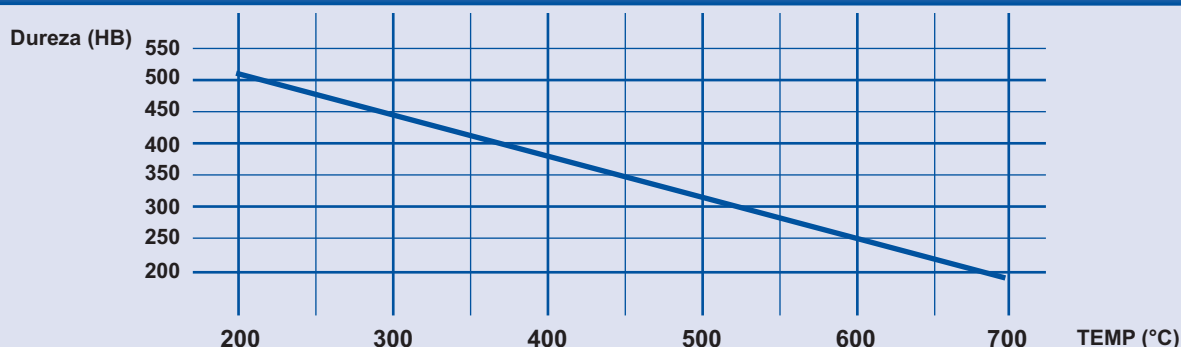
APLICACIONES

- Elementos de maquinarias en general.
- Ejes, cigüeñales, barras de torsión, engranajes de baja velocidad, pernos de alta resistencia, árboles de transmisión.
- Se recomienda en general para la fabricación de piezas de medianas dimensiones

TRATAMIENTO TÉRMICO DEL MATERIAL

TRATAMIENTO	TEMPERATURA ° C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
NORMALIZADO	860 -- 880	AIRE		
RECOCIDO	830 -- 850	HORNO		207 (Max)
TEMPLE	840 -- 860	AGUA, ACEITE	59 (Max)	
REVENIDO	550 -- 600			260 - 320
CEMENTACIÓN				

CURVA DE REVENIDO



ESTADO DE ENTREGA

www.sumindu.com

Bonificado, Durezas (Ver Certificado de Calidad)
Laminado, Calibrado, Torneado, Premaquinado o Forjados según medidas.